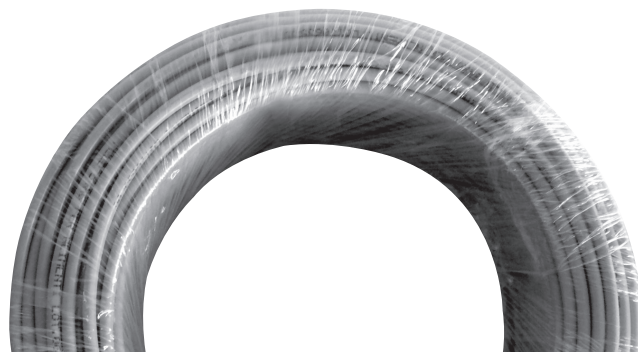


DESCRIZIONE

I tubi T-PA12, realizzati in poliammide, sono utilizzati nelle applicazioni tecniche per le loro caratteristiche di flessibilità e per le prestazioni meccaniche. Presentano elevate proprietà meccaniche a trazione, a flessione continua e alterna, dispongono di una notevole flessibilità, di una notevole resistenza all'invecchiamento, hanno buona stabilità al calore, notevole resistenza agli idrocarburi e olii, buona inerzia agli agenti chimici e basso assorbimento d'acqua.



CARATTERISTICHE TECNICHE

Temperatura di esercizio	-40 ÷ +70°C
Durezza	65 ShD
Densità	1.03 g/cm ³
Allungamento a rottura	> 300 %
Resistenza a strappo	130 N/mm
Modulo elastico a flessione	410 MPa

CARATTERISTICHE COSTRUTTIVE

Materiale tubo	Poliammide (PA12)
Colore standard	Azzurro (SB)
Colori a richiesta	Rosso (R) - Verde (G) - Giallo (Y) - Arancio (O) Blu (B) - Nero (BK) Grigio Metallizzato (GY) - Naturale (N) - Marrone (M)

5

CARATTERISTICHE PRINCIPALI TUBI T-PA12

Ø (mm)		PRESSIONE SCOPIO (bar) 23°C	PRESSIONE ESERCIZIO (bar) 23°C	RAGGIO CURVATURA (mm)	LUNGHEZZA BOBINA (m)	SIGLA
Esterno	Interno					
4	2	130	44	15	100	T-PA12-4X2
4	2,5	108	36	20	100	T-PA12-4X2,5
4	2,7	78	26	25	100	T-PA12-4X2,7
6	4	81	27	30	100	T-PA12-6X4
8	6	60	20	40	100	T-PA12-8X6
10	8	45	15	60	100	T-PA12-10X8
12	10	39	13	85	100	T-PA12-12X10

N.B.: Specificare il colore del tubo in fase d'ordine

SCALA CORREZIONE CARATTERISTICHE IN FUNZIONE DELLA TEMPERATURA

Temperatura	-20°C	0°C	+23°C	+30°C	+40°C	+50°C	+60°C
Coefficiente	x 1,87	x 1,4	x 1	x 0,90	x 0,80	x 0,70	x 0,60

N.B.: I dati qui riportati sono solo indicativi. La validazione dell'applicazione è a carico dell'utilizzatore

Per questo tipo di tubi il produttore suggerisce di usare una pressione di esercizio di 1/4 rispetto alla pressione di scoppio. Questi tubi rispettano le tolleranze indicate nelle Norme DIN 73 378