



S E R I E

PA



ITALIAN PNEUMATIC COMPONENTS FOR INDUSTRIAL AUTOMATION

## Bio - based



Il trattamento dei cilindri **serie PA** è prodotto esclusivamente utilizzando una **materia prima rinnovabile** al **100% di origine vegetale**, il Ricinus Communis

Ottima alternativa all'INOX  
Resistente alla corrosione per condizioni ambientali aggressive

## Settori di applicazione



**Medicale**  
*Chimico Farmaceutico*  
Oil & gas



Industria dei filati  
**Automotive**  
Industria tessile  
**Petrochimico**

Marittimo

**Offshore**

Navale

Food & beverage



*Colture ittiche* **Zootecnico**  
Attività agresti  
Lavorazione della carne



# Cilindri a norma ISO 15552 per ambienti aggressivi Ø 32 ÷ 100

# serie PA

## DESCRIZIONE

I cilindri della serie "PA" sono conformi alla norma ISO 15552 e hanno un rivestimento in PA11 (Rilsan® by Arkema). Forniscono un'alternativa vantaggiosa ai tradizionali cilindri in acciaio inossidabile, generalmente più pesanti e costosi, garantendo un'ottima resistenza alla corrosione in molteplici applicazioni. Sono fornibili dal Ø 32 al Ø 100 di serie, con stelo, dado e viti in acciaio INOX e pistone in tecnopolimero con magneti.

La camicia, alettata, in lega di alluminio estrusa e rivestita in PA11, presenta cave a "T" su 2 lati dove è possibile montare i sensori magnetici serie FM 100 a scomparsa.



## CARATTERISTICHE TECNICHE

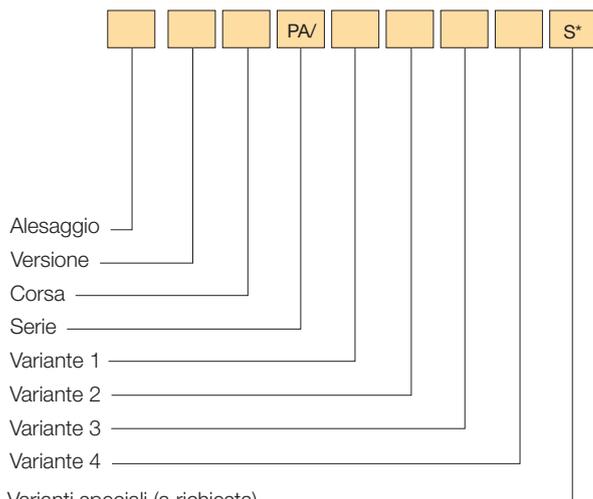
Pressione di esercizio	1 ÷ 10 bar
Temperatura di esercizio	0 ÷ +80 °C (con aria secca -35 °C)
Fluido	Aria compressa, filtrata, lubrificata ininterrottamente, non lubrificata o secca lubrificata
Versioni	Doppio effetto, semplice effetto molla anteriore, semplice effetto molla posteriore, stelo passante
Alesaggi	Ø 32, 40, 50, 63, 80, 100
Attacchi	Ø 32 = G 1/8 Ø 40 - 50 = G 1/4 Ø 63 - 80 = G 3/8 Ø 100 = G 1/2
Corse standard (mm)*	25, 50, 75, 80, 100, 125, 150, 160, 200, 250, 300, 320, 350, 400, 500, 550, 600, 650, 700, 800, 900, 1000, 1500
Lunghezza deceleratori	Ø 32 40 50 63 80 100 mm 24 29 35 35 40
Corse max sempl. eff. (mm)	Ø 32 ÷ 63 = 50, Ø 80 - 100 = 100

\* Per le corse inferiori alla lunghezza dei deceleratori, di serie il cilindro non è ammortizzato

## CARATTERISTICHE COSTRUTTIVE

Testate	Legna alluminio pressofuso, passivata e rivestita in PA11
Camicia	Profilo estruso in lega di alluminio anodizzata 20 µm e rivestita in PA11
Viti	Acciaio INOX AISI 303
Stelo	Acciaio INOX AISI 303 o AISI 316
Dado stelo	Acciaio INOX
Bronzina guida stelo	Bronzo-Ferro 20%, sinterizzata autolubrificante
Pistone	Tecnopolimero (con magneti) Legna di alluminio (con magneti) per applicazioni che non prevedono l'effettivo utilizzo degli ammortizzatori; per applicazioni gravose e corse oltre i 1000 mm
Guarnizioni	PU, FKM (Viton®)
Cover strips	PVC
Molla	Acciaio per molle

## CHIAVE DI CODIFICA



\* Vedere pag. 1.1 del Catalogo Generale

## ESEMPI DI CODIFICA

Cilindro Ø 50, doppio effetto, corsa 100 mm, camicia a profilo "pulito":  
**50/100 PA/X**

Cilindro Ø 63, stelo passante, corsa 150 mm, stelo acciaio INOX AISI 316 con cover strip: **63R150 PA/14**

## VERSIONE

- / Doppio effetto
- S Semplice effetto molla anteriore
- Y Semplice effetto molla posteriore
- R Stelo passante

## VARIANTE 1

- X Camicia a profilo "pulito"

## VARIANTE 2

- 1 Stelo in acciaio AISI 316
- 2 Guarnizioni in FKM
- 3 Stelo in acciaio AISI 316 e guarnizioni in FKM

## VARIANTE 3

- 4 Cover strip su cave sensori

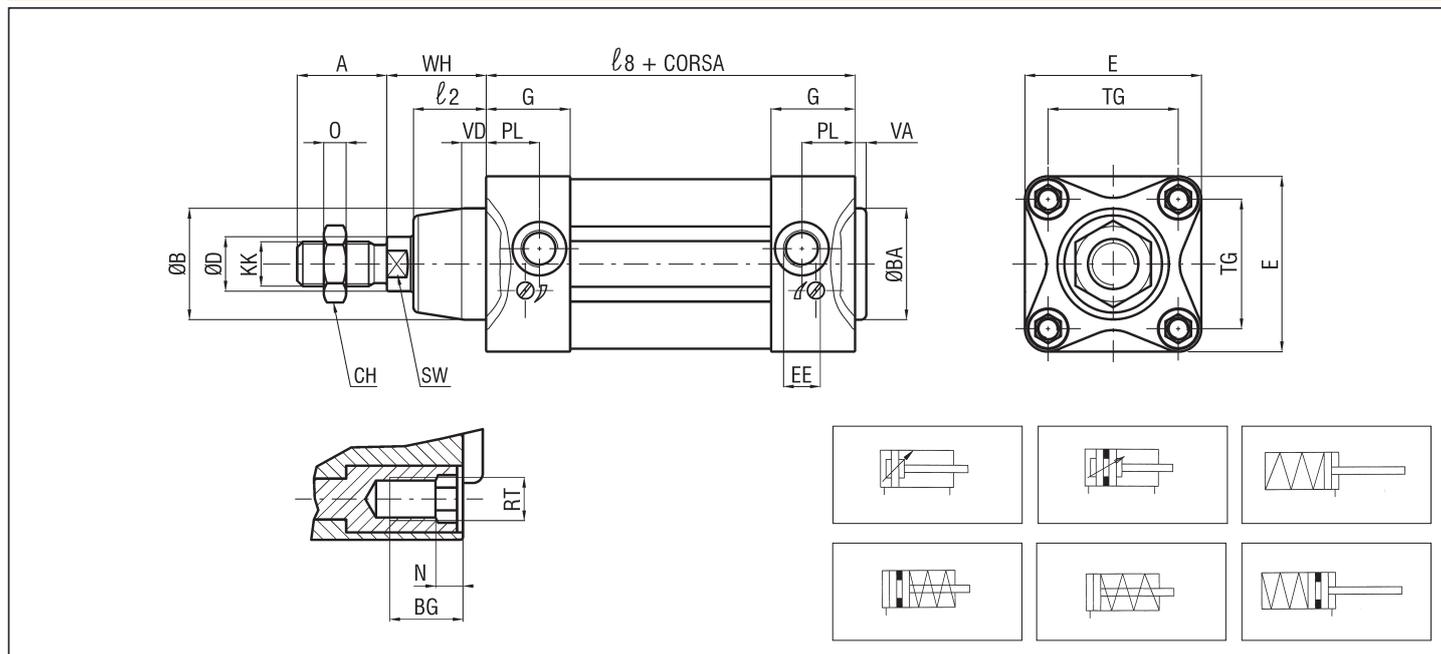
## VARIANTE 4

- 5 Pistone in lega di alluminio

## RICAMBI

KIT GUARNIZIONI	
PU	Ø/SG/X
Stelo passante PU	Ø/SG/R/X
FKM	Ø/SG/X2
Stelo passante FKM	Ø/SG/R/X2

### CILINDRO BASE PA



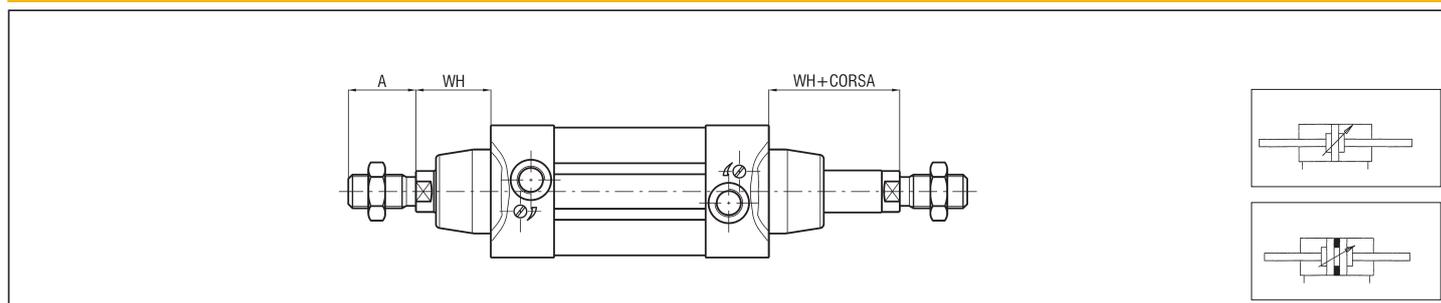
N.B.: Dado stelo di serie

### DIMENSIONI D'INGOMBRO E PESI CILINDRO BASE

Ø	A*	BA* B*	BG*	CH	D	E*	EE*	G	KK*	l	l2*	l8*	N	O	PL*	R	RT*	SW*	TG*	VA* VD*	WB	WH*	PESO (g)	INCR. (g) ogni 10 mm
32	22	30	16	17	12	47	G1/8	27	M10x1,25	175	20	94	5,5	6	18	9	M6	10	32,5	3	86	26	533	23
40	24	35	16	19	16	52	G1/4	31	M12x1,25	201	22	105	5,5	7	20,5	9	M6	13	38	3	100	30	777	32
50	32	40	16	24	20	63	G1/4	30	M16x1,5	191	26	106	5,5	8	19	9	M8	17	46,5	3	127	37	1148	45
63	32	45	16	24	20	75	G3/8	35,5	M16x1,5	217	27	121	6,5	8	22	9	M8	17	56,5	4	127	37	1621	48
80	40	45	16	30	25	93	G3/8	36	M20x1,5	240	29	128	6,5	9	23	9	M10	22	72	4	156	46	2569	67
100	40	55	16	30	25	113	G1/2	39	M20x1,5	258	35	138	6,5	9	24	9	M10	22	89	4	161	51	3550	77

\* QUOTE NORMALIZZATE

### STELO PASSANTE



N.B.: Dadi stelo di serie

### ACCESSORI

Fissaggi INOX a norma ISO 15552, utilizzare serie AX da pag. 1.52 del Catalogo Generale.

Accessori stelo INOX, utilizzare serie F a pag. 1.108 del catalogo generale.